

KARTA TECHNICZNA

swissporXPS 300-F swissporXPS 300 SF-F



OPIS

Płyty termoizolacyjne swissporXPS 300-F, swissporXPS 300 SF-F produkowane są metodą ekstruzji i bezpośredniego spieniania. Dzięki temu procesowi powstają płyty o jednolitej, zamkniętej strukturze komórkowej. Oprócz bardzo dobrych właściwości termoizolacyjnych płyty te

charakteryzują się niską nasiąkliwością oraz bardzo wysoką wytrzymałością na ściskanie. Płyty swissporXPS 300-F zakończone są krawędziami prostymi a swissporXPS 300 SF-F frezowanymi. Powierzchnia płyt o gładkiej strukturze.

SPECYFIKACJA TECHNICZNA

Kod oznaczenia:

EN 13164-T1-FTCD1-DS(70,90)-DLT(2)5-CS(10\Y)300-TR200-CC(2/1,5/50)130-WL(T)0,7-WD(V)3-MU80

Właściwości użytkowe		Klasa lub poziom
Grubość	T1	< 50 mm ± 2 50 mm bis 120 mm -2/ +3 > 120 mm -2/ +6
Odporność na zamrażanie-odmrażanie po absorpcji wody przy długotrwałej dyfuzji	FTCD1	≤ 1%
Stabilność wymiarowa w określonych warunkach temperatury i wilgotności	DS(70,90)	≤ 5%
Odkształcenie w określonych warunkach obciążenia ściskającego i temperatury	DLT(2)5	≤ 5%
Naprężenia przy ścisaniu σ_{10} , lub wytrzymałość na ściskanie σ_m	CS(10\Y)300	≥ 300 kPa
Wytrzymałość na rozciąganie prostopadle do powierzchni czołowych	TR200	≥ 200 kPa
Pełzanie przy ścisaniu	CC(2/1,5/50)130	≥ 130 kPa
Nasiąkliwość wody przy długotrwałym zanurzeniu.	WL(T)0,7	≤ 0,7%
Absorpcja wody przy długotrwałej dyfuzji	WD(V)3	≤ 3%
Przenikanie pary wodnej		MU80
Reakcja na ogień		F

Współczynnik przewodzenia ciepła λ_D i opór cieplny dla poszczególnych grubości:

Grubość [mm]	50	60	70	80	90	100	110	120	130	140	150	160
Współczynnik przewodzenia ciepła [W/(m·K)]	0,033	0,033	0,035	0,035	0,035	0,035	0,035	0,035	0,035	0,035	0,035	0,035
Opór cieplny [m ² ·K/W]	1,50	1,80	2,00	2,25	2,70	2,85	3,10	3,40	3,70	4,00	4,25	4,55

Grubość [mm]	170	180	190	200	210	220	230	240	250	260	270	280
Współczynnik przewodzenia ciepła [W/(m·K)]	0,035	0,035	0,035	0,035	0,035	0,035	0,035	0,035	0,035	0,035	0,035	0,035
Opór cieplny [m ² ·K/W]	4,85	5,10	5,40	5,70	6,00	6,25	6,55	6,85	7,10	7,40	7,70	8,00

Grubość [mm]	290	300
Współczynnik przewodzenia ciepła [W/(m·K)]	0,035	0,035
Opór cieplny [m ² ·K/W]	8,25	8,55

ZASTOSOWANIE

- ✓ izolacja cieplna w budownictwie.

Szczegółowe zastosowanie powinno wynikać z ustaleń projektowych.

PRACA Z PŁYTAMI XPS

Bezpośredni kontakt z płytami swissporXPS 300-F, swissporXPS 300 SF-F nie powoduje oparzeń rąk czy podrażnień skóry i błon śluzowych oraz nie wywołuje innych, szkodliwych dla zdrowia skutków. Praca z płytami nie wymaga stosowania żadnych środków ochrony osobistej typu rękawice, maski przeciwpyłowe, ubrania i okulary ochronne. Ocieplenie z płyt swissporXPS 300-F, swissporXPS 300 SF-F można bezpiecznie szlifować, nie stwarzając zagrożenia dla zdrowia. SwissporXPS 300-F, swissporXPS 300 SF-F, nie emituje żadnego promieniowania radioaktywnego typu alfa, beta czy gamma. Oprócz tego nie zawiera żadnych mierzalnych ilości radu w swoich porach i nie jest źródłem emisji radonu do powietrza. Do dokładnego przycinania wystarczą zwykle narzędzia, które można znaleźć w każdym domu. Płyty można łatwo przycinać ręczną piłą o drobnych zębach lub nożem formować różne kształty. Wytyczne aplikacji płyt - Patrz Instrukcja układania swissporXPS www.swisspor.pl, pliki do pobrania, instrukcje.

ODPORNOŚĆ CHEMICZNA I UV

Polistyren ekstrudowany nie wchodzi w reakcję chemiczną z żadnym stałym materiałem budowlanym. Nie mniej jednak nie jest odporny na działanie rozpuszczalników organicznych, takich jak: aceton, benzol, nitro itp. Na rynku jest dostępna szeroka gama klejów, środków ochrony drewna czy farb, które są specjalnie przeznaczone do stosowania ze polistyrenem.

Niedopuszczalne jest pozostawienie nieosłoniętej warstwy płyt swissporXPS przez dłuższy czas. Prowadzi to do osłabienia ich struktury, a wierzchnia warstwa płyt może pokryć się nalotem. Jeśli do tego dojdzie, należy ją wówczas usunąć papierem ściernym lub tarką do szlifowania.

SwissporXPS jest nietoksyczny, chemicznie obojętny i nie zawiera chlorofluoropochodnych węglowodorów (CFC), hydrochlorofluoropochodnych węglowodorów (HCFC) lub formaldehydu.

Wyklucza się kontakt płyt ekstrudowanych z rozpuszczalnikami organicznymi oraz materiałami, które je zawierają.

UWAGA: Podczas prowadzenia prac ociepleniowych temperatura powietrza na zewnątrz, temperatura podłoża oraz materiału wbudowywanego nie może wynosić mniej niż +5°C i nie więcej niż +25°C. Prac ociepleniowych nie należy wykonywać przy silnym wietrze, w pełnym nasłonecznieniu, bezpośrednio po opadach deszczu lub w trakcie opadów. Płyt swissporXPS nie należy stosować w miejscach, w których będzie występowała temperatura wyższa niż +70°C.

TRANSPORT I PRZECHOWYWANIE

Płyty swissporXPS należy przewozić w opakowaniu z zachowaniem przepisów BHP i ruchu drogowego. Płyty z polistyrenu ekstrudowanego firmy Swisspor dostarczane są wyłącznie w opakowaniach producenta. Każda paczka posiada etykietę, na której znajdują się informacje dotyczące: nazwy i adresu producenta, niepowtarzalny kod wyrobu, deklarowany opór cieplny i współczynnik przewodzenia ciepła, kod wyrobu, nominalna grubość, szerokość i długość, liczba sztuk.

Płyty należy przechowywać w sposób zabezpieczający je przed uszkodzeniem i działaniem warunków atmosferycznych. Płyty polistyrenu ekstrudowanego należy przechowywać w opakowaniu, z dala od źródeł ognia i rozpuszczalników organicznych.

Zakład Produkcyjny w Pelplinie

tel. 58 888 84 00, fax 58 888 84 07

Zakład Produkcyjny w Chrzanowie

tel. 32 625 72 50, fax 32 625 72 52

Zakład Produkcyjny w Janowie Podlaskim

tel. 83 341 37 72, fax 83 341 30 20

Zakład Produkcyjny w Międzyrzeczu

tel. 95 741 14 06, fax 95 742 66 51